

Al Segretario Generale del Comune di Sesto Fiorentino

Al Responsabile della Trasparenza del Comune di Sesto Fiorentino

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2019 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 D.Lgs. 33/2013**

La sottoscritta

DIANA KAPO

nata a TIRANA il 16/04/1986

in qualità di assessore

X Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno 2019 non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno 2019 ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(selezionare la voce che interessa)

<b>Sezione I</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
<b>+/-</b> (indicare con il segno + o - )	<b>Natura del diritto</b> (specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione)	<b>Tipologia</b> (indicare se fabbricato o terreno)	<b>Quota di titolarità</b> (indicare la percentuale)	<b>Italia/Estero</b>

<b>Sezione II</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
<b>+/-</b> (indicare con il segno + o - )	<b>Tipologia</b> (Indicare se autovetture, aeromobili, imbarcazione da diporto)	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>

<b>Sezione III</b>				
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
<b>+/-</b> (indicare con il segno + o - )	<b>Denominazione della società</b>  (anche se estera)	<b>Tipologia</b>  (indicare se si posseggono quote o azioni)	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

<b>Sezione IV</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
<b>+/-</b> (indicare con il segno + o - )	<b>Denominazione della società</b>  (anche se estera)	<b>Natura dell'incarico</b>  (indicare se amministratore, sindaco, etc)

<b>Sezione V</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
<b>+/-</b> (indicare con il segno + o - )	<b>Denominazione dell'impresa</b>  (anche se estera)	<b>Qualifica</b> (indicare se unico titolare, socio, etc)

Dichiara che il **reddito imponibile relativo all'anno 2019 è di Euro 16,817 e allega copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2019.**

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) qualora gli stessi vi consentono

**DICHIARA**

che il coniuge e i i parenti entro il secondo grado

consentono all'adempimento di cui sopra e che pertanto allega le copie delle relative dichiarazioni

X non consentono all'adempimento di cui sopra e che pertanto non allega le copie delle relative dichiarazioni

*(selezionare la voce che interessa)*

Dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del regolamento UE 2016/679 che i dati forniti saranno raccolti ai fini del loro trattamento anche con mezzo elettronico e pubblicati sul sito istituzionale del Comune di Sesto Fiorentino.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data**

**17/12/2020**

**Firma del dichiarante**

DIANA KAPO

(indicare il proprio nome e cognome, ma non firmare)